

図 5

参考文献

- [1] 井尻雄士:「計数管理の基礎」岩波書店
- [2] H. P. キュンチ他, 刀根**薫**監訳 「電子計算機のための数理計画法」日科技連
- [3] 東山尚「プロセスの計画,設計及び制御」 化学装置 1968, 12
- [4] 小野勝章「計算を中心とした線形計画法」日科技 連
- [5] 鴇田正春「プロセス操業最適化のシステム考察」 化学機械技術 21
- [6] I.C.I MONOGRAPH 5 / 黒田充訳 「企業効果 のための 管理手法シリーズ 5 非線形 最適化の技法」培風館

(たきぐち・ゆきひろ 宇部興産㈱電力部) かねこ・じゅんじ 宇部興産㈱システム部/

gman OR 手帳 mananananananananananananananang

"せんみつ"は3シグマのそと

ものになるかどうかよくわからない仕事の引き合いなどがあると、「これはせんみつだけど……」というようなことをいう。辞書を引くと、せんみつや(千三屋)とは、「うそばかりいう人(千に三つしかほんとうのことがない)」とある。

ところで、正規分布表を見ると、平均値を中心にしてプラスマイナス3シグマの範囲内の確率が0.9973であるから、3シグマの外にはずれるのは全体の約0.3%であり、これはちょうど1,000に三つ、すなわちせんみつである。

また、カードパンチを外注したりすると(検証パンチをしなときには)、1,000枚に3枚ぐらいはミスパンチがあるというが、これもせんみつである.

蛇足だが、"せんだみつお"をせんみつというの は当たっていると思う。

平本 巌 (日科技研)